CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No. 366 del 28 de septiembre de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN PARA REALIZAR ACTIVIDADES DE GUARDABOSQUES EN LOS PREDIOS DE IMPORTANCIA HÍDRICA Y PROPAGACIÓN DE MATERIAL VEGETAL NATIVO EN LOS PREDIOS DEL MUNICIPIO DE NEMOCON PARA LA VIGENCIA 2026.
CÓDIGO(S) UNSPSC	80111600
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	CONTRATACIÓN DIRECTA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	85 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	OCTUBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO	SEIS MILLONES DOSCIENTOS DIECISIETE MIL SETECIENTOS CINCUENTA PESOS MONEDA CORRIENTE ($ 6.217.750) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría Agropecuaria y Ambiental	**MONICA MARCELA GOMEZ RODRIGUEZ**

Dado en Nemocón, a los treinta (30) días del mes de septiembre de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal
Nemocón – Cundinamarca

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO